

Товсто- листовий прокат



ЗМІСТ

■ ПРОКАТ КОНСТРУКЦІЙНИЙ ТА ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

Виробництво Метінвесту в Україні

Європейські стандарти	5
Американські стандарти	6
Стандарти України та СНД	7
Інші стандарти	8

Виробництво Метінвесту в Європі

Європейські стандарти	9
Американські стандарти	9

■ ПРОКАТ ДЛЯ КОТЛІВ ТА ПОСУДИН ПІД ТИСКОМ

Виробництво Метінвесту в Україні

Європейські стандарти	10
Американські стандарти	11
Стандарти України та СНД	12

Виробництво Метінвесту в Європі

Європейські стандарти	13
Американські стандарти	14

■ ПРОКАТ ДЛЯ МАШИНОБУДУВАННЯ

Виробництво Метінвесту в Україні

Європейські стандарти	15
Американські стандарти	15
Стандарти України та СНД	16

Виробництво Метінвесту в Європі

Європейські стандарти	17
-----------------------	----

■ ПРОКАТ ДЛЯ ТВД, ОФШОРНИХ КОНСТРУКЦІЙ ТА ЕНЕРГЕТИКИ

Виробництво Метінвесту в Україні

Європейські стандарти	18
Американські стандарти	18
Стандарти України та СНД	19

Виробництво Метінвесту в Європі

Європейські стандарти	20
Американські стандарти	20

■ ПРОКАТ ДЛЯ СУДНОБУДУВАННЯ

Виробництво Метінвесту в Україні

Американські стандарти	21
Стандарти України та СНД	21
Морські реєстри	22

Виробництво Метінвесту в Європі

Американські стандарти	24
Морські реєстри	24

■ ДРОБОСТРУМИННА ОБРОБКА І ҐРУНТУВАННЯ КОНТАКТИ

Виробництво товстолистового прокату

Річна потужність, т

 **400 000**
FERRIERA VALSIDER

 **220 000**
SPARTAN UK

 **2 100 000**
АЗОВСТАЛЬ

 **600 000**
TRAMETAL

 **2 400 000**
ММК ІМ. ІЛЛІЧА

Європейські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Нелеговані конструкційні сталі	EN 10025-2	S235JR, S235JO, S235J2	6-200	1500-3200	6000-12500	12,3 макс.
		S275JR, S275JO, S275J2				
Дрібнозернисті конструкційні сталі після нормалізації / нормалізувального прокатування	EN 10025-3	S355JR, S355JO, S355J2, S355K2	6-100			
		S275N, S275NL				
		S355N, S355NL				
Дрібнозернисті конструкційні сталі після термомеханічного оброблення	EN 10025-4	S420N, S420NL	6-50			
		S460N, S460NL				
		S275M, S275ML				
Конструкційні сталі з підвищеною стійкістю до атмосферної корозії	EN 10025-5	S355M, S355ML	6-130			
		S420M, S420ML				
		S460M, S460ML				
Дрібнозернисті конструкційні сталі після гартування та відпуску	EN 10025-6	S235J0W, S235J2W	8-100			
		S355J0W, S355J2W, S355K2W	8-25			
Нелеговані конструкційні сталі	EN 10025 + A1:1993	S690Q, S690QL, S690QL1	6-200			
		S890Q				
		S235JR, S235JRG1, S235JRG2, S235JO, S235J2G3, S235J2G4				
Конструкційні сталі загального призначення	DIN 17100	S275JR, S275JRG1, S275JRG2, S275JO, S275J2G3, S275J2G4	6-200			
		S355JR, S355JRG2, S355JO, S355J2G3, S355J2G4, S355K2G3, S355K2G4				
		St 33, St 37-2, St 37-3, RSt 37-2, USt 37-2, St 44-2, St 44-3, St 52-3				

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. Механічні властивості листового прокату товщиною 135-200 мм підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.



Hudson Yards — Культурний центр The Shed Нью-Йорк, США

Культурний центр, розташований у висотному мегакомплексі Hudson Yards у Нью-Йорку. У восьмирічній головній будівлі розмістився театр на 500 місць, а родзинкою проекту став рухливий павільйон. Для цього проекту Метінвест постачив гарячекатаний товстолистовий прокат.

ПРОКАТ КОНСТРУКЦІЙНИЙ ТА ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

Виробництво Метінвесту в Україні

Американські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Вуглецева конструкційна сталь	ASTM A36/ A36M	A36/ A36M	6-200	1500-3200	6000-12500	12,3 макс.
	ASME SA36/ SA36M	SA36				
Лист із вуглецевої конструкційної сталі загального призначення	ASTM A283/ A283M	A, B, C, D	6-200			
	ASME SA283/ 283M	D				
Легований сталевий лист після гартування та відпуску	ASTM A514/ A514M	B	8-31,8			
		F	8-65			
		H	8-50,8			
		Q	8-152,4			
Високоміцна низьколегована конструкційна сталь	ASTM A572/ A572M	42	6-150			
		50	6-100			
		55	6-50			
		60	6-32			
		65				
Лист із конструкційної вуглецевої сталі з підвищеною в'язкістю	ASTM A573/ A573M	58, 65, 70	6-40			
Високоміцна низьколегована конструкційна сталь	ASTM A588/ A588M	A, B	6-200			
		K	6-50			
Лист із високоміцної низьколегованої конструкційної сталі після нормалізації	ASTM A633/ A633M	A	8-50	6000-12200	6000-12200	12,3 макс.
Вуглецева та високоміцна низьколегована конструкційна сталь для мостів	ASTM A709/ A709M	36, 50, 50W	6-100	6000-12500		
Лист із вуглецевої сталі, що відповідає вимогам щодо хімічного складу	ASTM A830/ A830M	1045	8-200	6000-12200		

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. Механічні властивості листового прокату товщиною 135-200 мм підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

ПРОКАТ КОНСТРУКЦІЙНИЙ ТА ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

Виробництво Метінвесту в Україні

Стандарти України та СНД

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т	
Нелеговані конструкційні сталі	ДСТУ EN 10025-2	S235JR, S235J0, S235J2	6-200	1500-3200	6000-12500	12,3 макс.	
		S275JR, S275J0, S275J2					
		S355JR, S355J0, S355J2, S355K2					
Дрібнозернисті конструкційні сталі після нормалізувального прокатування	ДСТУ EN 10025-3	S275N, S275NL	6-100				
		S355N, S355NL					
		S420N, S420NL S460N, S460NL					
Дрібнозернисті конструкційні сталі після термомеханічного оброблення	ДСТУ EN 10025-4	S275M, S275ML	6-50				
		S355M, S355ML					
		S420M, S420ML					
		S460M, S460ML					
Конструкційні сталі з підвищеною стійкістю до атмосферної корозії	ДСТУ EN 10025-5	S235J0W, S235J2W	6-130				
		S355J0W, S355J2W, S355K2W					
Дрібнозернисті конструкційні сталі після гартування та відпуску	ДСТУ EN 10025-6	S690Q, S690QL, S690QL1	8-100				
		S890Q	8-25				
Листовий прокат із вуглецевої сталі загального призначення	ДСТУ 8803/ ГОСТ 14637	Ст2пс, Ст2сп, Ст3пс, Ст3сп, Ст3Гпс, Ст3Гсп, Ст4пс, Ст4сп, Ст5пс, Ст5сп, Ст5Гпс	6-200	1500-3200	6000-12500	12,3 макс.	
Листовий прокат із конструкційної якісної сталі	ГОСТ 1577	08, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 65Г, 20Х, 40Х					
Сталевий прокат підвищеної міцності	ДСТУ 8541/ ГОСТ 19281	09Г2С, 09Г2СД, 09Г2Д, 10Г2С, 14Г2, 15ГФ, 16ГС, 17ГС, 17ГС, 17ГС-У, 16Г2АФ та інші					
Прокат із конструкційної сталі	ДСТУ 8539/ ГОСТ 27772	C235, C245, C255, C275, C345, C345К, C355, C390, C390К, C440					
Конструкційна легована сталь	ДСТУ 7806/ ГОСТ 4543						8-200
Прокат листовий спеціального призначення з конструкційної легованої високоякісної сталі	ГОСТ 11269	30ХГСА					6-40
Прокат низьколегований конструкційний для мостобудування	ДСТУ 8817/ ГОСТ 6713	16Д					8-60
		15ХСНД					8-50
		10ХСНД					8-40
Прокат легований конструкційний для мостобудування	ГОСТ Р 55374	10ХСНД, 15ХСНД					8-50
Товстолистовий прокат із високоміцної низьколегованої сталі	ТУ 5.961-11650-97	АБ2-М (12ХН3М)	8-35	2000-3200	6000-10000		
Листовий прокат із низьколегованої сталі підвищеної зварюваності та морозостійкості	ТУ 14-1-4083-86	13ГС, 13ГС-У, 13ГС-У, 08Г2БТ-У, 09Г2ФБ, 10Г2ФБ	8-50	1500-3200	6000-11800		

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. Механічні властивості листового прокату товщиною 135-200 мм підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

ПРОКАТ КОНСТРУКЦІЙНИЙ ТА ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

Виробництво Метінвесту в Україні

Інші стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Конструкційна сталь загального призначення	CSA-G 40.21	260W (33W), 260WT (33WT), 300W (44W), 300WT (44WT), 350W (50W), 350WT (50WT), 380W (55W), 380WT (55WT), 400W (60W), 400WT (60WT)	6-100	1500-3200	6000-12500	12,3 макс.
	JIS G 3101	SS330, SS400, SS490, SS540	6-200			
Сталевий прокат для зварних конструкцій	JIS G 3106	SM400A, SM400B	6-150	1500-3200	6000-12200	9,4 макс.
		SM400C	6-100			
		SM490A, SM490B	6-150			
		SM490C	6-50			
		SM490YA, SM490YB	8-100	1500-2700	6000-12500	9,4 макс.
Сталевий лист загального призначення	JIS G 3136	SH490B	8-50	1500-3200	6000-12200	12,3 макс.
Конструкційна сталь	IRA M-IAS U500-42	F-24	8-150			
Гарячекатана сталь середньої та високої міцності	IS 2062	FE410WB	8-120			

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. Механічні властивості листового прокату товщиною 135-200 мм підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

ПРОКАТ КОНСТРУКЦІЙНИЙ ТА ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ

Виробництво Метінвесту в Європі

Європейські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Нелеговані конструкційні сталі	EN 10025-2	S185	4-180	1500-3150	4000-25000	35 макс.
		S235JR, S235J0, S235J2				
		S275JR, S275J0, S275J2				
		S355JR, S355J0, S355J2, S355K2				
		E295				
Дрібнозернисті конструкційні сталі після нормалізації	EN 10025-3	S275N	4-150	1500-3150	4000-25000	30 макс.
		S275NL				
		S355N				
		S355NL	8-100			20 макс.
S420N, S420NL	5-100					
S460N, S460NL						
Конструкційні сталі з підвищеною стійкістю до атмосферної корозії	EN 10025-5	S355J0W, S355J2W, S355K2W	5-100			

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

Американські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Вуглецева конструкційна сталь	ASTM A36/A36M	A36/ A36M	4-150	1500-3150	4000-25000	30 макс.
Лист із вуглецевої конструкційної сталі загального призначення	ASTM A283/A283M	C, D				
Високоміцна низьколегована конструкційна сталь	ASTM A572/A572M	50	4-100			20 макс.
		55	5-50			
		60	8-32			
Лист із конструкційної вуглецевої сталі з підвищеною в'язкістю	ASTM A573/A573M	58, 65, 70	4-40			14 макс.
Високоміцна низьколегована конструкційна сталь	ASTM A588/A588M	A, B	4-80			
Лист із високоміцної низьколегованої конструкційної сталі після нормалізації	ASTM A633/A633M	A, C, D	4-100			20 макс.
		E	8-100			
Вуглецева та високоміцна низьколегована конструкційна сталь для мостів	ASTM A709/A709M	50 type 1, type 2	4-100			16 макс.
		50W type A, type B	5-80			

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

ПРОКАТ ДЛЯ КОТЛІВ ТА ПОСУДИН ПІД ТИСКОМ

Виробництво Метінвесту в Україні

Європейські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Нелегована та легована сталь із заданими властивостями за підвищеної температури	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, 16Mo3	6-130	1500-3200	6000-12500	12,3 макс.
Зварювані дрібнозернисті сталі після нормалізації	EN 10028-3	P275NH, P275NL1, P355N, P355NH	6-100			
		P275NL2, P355NL1, P355NL2				
		P460NH, P460NL1, P460NL2				
Зварювані дрібнозернисті сталі після термомеханічної прокатки	EN 10028-5	P355M, P355ML, P355ML2, P420M, P420ML, P420ML2, P460M, P460ML, P460ML2	8-50		6000-12200	
Сталі для простих посудин під тиском	EN 10207	P235S, P265S, P275SL	8-60			
Сталі котельного призначення	BS 1501-1	151-430A, 151-430B, 161-430A, 161-430B, 223-490A, 223-490B, 224-460A, 224-460B, 224-490A, 224-490B	8-150			

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. Механічні властивості листового прокату товщиною 135-200 мм підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

ПРОКАТ ДЛЯ КОТЛІВ ТА ПОСУДИН ПІД ТИСКОМ

Виробництво Метінвесту в Україні

Американські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Листовий прокат із легованої сталі для посудин під тиском	ASME SA202/ SA202M	A, B	8-50	1500-3200	6000-12200	12,3 макс.
Листовий прокат із вуглецевої сталі для посудин під тиском	ASME SA285/ SA285M	A, B, C	6-50		6000-12500	
	ASTM A285/ A285M				6000-12200	
Листовий прокат із вуглецевої марганцево-кремністої сталі для посудин під тиском	ASTM A299/ A299M	A	8-135		6000-12500	
Листовий прокат із вуглецевої сталі для посудин під тиском	ASME SA515/ SA515M	60, 65, 70	6-135		6000-12200	
	ASTM A515/ A515M					
	ASME SA516/ SA516M	55, 60, 65, 70				
	ASTM A516/ A516M					
Листовий прокат із легованої сталі після гартування та відпуску для посудин під тиском	ASTM A517/ A517M	B	8-32			
		F	8-65			
		Q	8-135			
Листовий прокат із термообробленої вуглецевої марганцево-кремністої сталі для посудин під тиском	ASME SA537/ SA537M	Class 1	8-50			
		Class 2	8-130			
		Class 3				

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. Механічні властивості листового прокату товщиною 135-200 мм підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

ПРОКАТ ДЛЯ КОТЛІВ ТА ПОСУДИН ПІД ТИСКОМ

Виробництво Метінвесту в Україні

Стандарти України та СНД

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т	
Нелегована та легована сталь із заданими властивостями за підвищеної температури	ДСТУ EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, 16Mo3	6-130	1500-3200	6000-12500	12,3 макс.	
Зварювані дрібнозернисті сталі після нормалізації	ДСТУ EN 10028-3	P275NH, P275NL1, P355N, P355NH					
		P275NL2, P355NL1, P355NL2	6-100				
		P460NH, P460NL1, P460NL2	8-50				
Зварювані дрібнозернисті сталі після термомеханічної прокатки	ДСТУ EN 10028-5	P355M, P355ML, P355ML2, P420M, P420ML, P420ML2, P460M, P460ML, P460ML2,	8-50		6000-12200		
Листовий прокат із вуглецевої, низьколегованої та легованої сталі для котлів та посудин під тиском	ДСТУ 8804/ГОСТ 5520	15K, 16K, 18K, 20K	6-60				
		22K	8-100				
		09Г2С, 16ГС, 10Г2С1, 12ХМ	6-135		6000-12500		
		17ГС, 17ГПС	6-50				
		10Х2М	8-50				
		14ХГС	8-10				
Сталевий листовий прокат для нафтогазової галузі	ТУ 14-1-4853-90	20ЮЧ	8-135				
Листовий прокат із низьколегованої сталі для посудин під тиском	ТУ 14-1-5065-2006	09Г2СЮЧ	8-50		6000-12200		

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. Механічні властивості листового прокату товщиною 135-200 мм підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

ПРОКАТ ДЛЯ КОТЛІВ ТА ПОСУДИН ПІД ТИСКОМ

Виробництво Метінвесту в Європі

Європейські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Нелегована та легована сталь із заданими властивостями за підвищеної температури	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH	4-120	1500-3150	4000-25000	25 макс.
		16Mo3	5-100			20 макс.
		13CrMo4-5	8-80			16 макс.
Зварювані дрібнозернисті сталі після нормалізації	EN 10028-3	P275NH, P275NL1, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1, P355NL2	4-120			25 макс.
		P420NH, P420NL1, P420NL2	8-100			20 макс.
		P460NH, P460NL1, P460NL2				
Леговані нікелем сталі із заданими властивостями за низької температури	EN 10028-4	13MnNi6-3	8-40			14 макс.
		12Ni14	8-50			
Зварювані дрібнозернисті сталі для транспортування небезпечних продуктів	NF A36-215:1997	P440NJ4	8-20			12 макс.
		P460NJ2	8-16			10 макс..

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

ПРОКАТ ДЛЯ КОТЛІВ ТА ПОСУДИН ПІД ТИСКОМ

Виробництво Метінвесту в Європі

Американські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Листовий прокат із легованої сталі для посудин під тиском	ASME SA203/SA203M	D, E	8-60	1500-3150	4000-25000	14 макс.
	ASTM A203/A203M					
Листовий прокат із вуглецевої сталі для посудин під тиском	ASME SA285/SA285M	A, B, C	4-50	1500-3150	4000-25000	14 макс.
	ASTM A285/A285M					
Листовий прокат із вуглецевої марганцево-кремністої сталі для посудин під тиском	ASME SA299/SA299M	A	5-80	1500-3150	4000-25000	16 макс.
	ASTM A299/A299M					
Листовий прокат із легованої сталі для посудин під тиском	ASME SA387/SA387M	Grade 11 Cl.1, Grade 11 Cl.2, Grade 12 Cl.1, Grade 12 Cl.2	8-80	1500-3150	4000-25000	16 макс.
	ASTM A387/A387M					
Листовий прокат із вуглецевої сталі для посудин під тиском	ASME SA516/SA516M	55, 60, 65, 70	4-90	1500-3150	4000-25000	18 макс.
	ASTM A516/A516M					
Листовий прокат із термообробленої вуглецевої марганцево-кремністої сталі для посудин під тиском	ASME SA537/SA537M	Class 1	4-80	1500-3150	4000-25000	16 макс.
	ASTM A537/A537M					
Листовий прокат із вуглецевої марганцево-кремністої сталі для посудин під тиском	ASME SA662/SA662M	A, B, C	4-50	1500-3150	4000-25000	16 макс.
	ASTM A662/A662M					

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

ПРОКАТ ДЛЯ МАШИНОБУДУВАННЯ

Виробництво Метінвесту в Україні

Європейські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Термомеханічно зміцнені сталі для холодного формозмінювання	EN 10149-2	S315MC, S355MC, S420MC, S460MC	6-20*	1500-3200	6000-12500	12,3 макс.
		S500MC, S550MC, S600MC	6-16*			
Нелеговані сталі для гартування та відпуску	ISO 683-1/ EN 10083-2	C45	6-200	1500-3200	6000-12500	12,3 макс.
Леговані сталі для гартування та відпуску	ISO 683-2/ EN 10083-3	20MnB5, 30MnB5, 38MnB5, 39MnB5, 27MnCrB5, 33MnCrB5, 39MnCrB6, 42CrMo4	6-100			
Сталі для гартування та відпуску	DIN 17200	C45, Ck45	8-200		6000-12200	

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. Механічні властивості листового прокату товщиною 135-200 мм підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. * Виробництво термомеханічно зміцненого листового прокату більшої товщини, ніж зазначено у EN 10149-2, підлягає погодженню під час розміщення замовлення.

Американські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Вуглецеві сталі загального призначення	SAE J 403	G10120/1012, G10200/1020, G10210/1021, G10450/1045	8-150	1500-3200	6000-12200	12,3 макс.

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. Механічні властивості листового прокату товщиною 135-200 мм підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

ПРОКАТ ДЛЯ МАШИНОБУДУВАННЯ

Виробництво Метінвесту в Україні

Стандарти України та СНД

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Нелеговані сталі для гартування та відпуску	ДСТУ EN 10083-2	C45	6-200	1500-3200	6000-12500	12,3 макс.
Леговані сталі для гартування та відпуску	ДСТУ EN 10083-3	20MnB5, 30MnB5, 38MnB5, 39MnB5, 27MnCrB5, 33MnCrB5, 39MnCrB6, 42CrMo4	6-100			
Пружинні сталі	ДСТУ 8429/ ГОСТ 14959	65, 70, 65Г				
Сталевий листовий прокат для машинобудування	ТУ У 27.1-26416904-201-2010	25ХГСП	8-40	1500-3200	6000-12200	12,3 макс.
	ТУ 14-1-5517-2005	16Х2ГСБ				
	Технические требования клиента (ТТ)	16ХГМФТР	8-60			
	ТУ 5.961-11650-97	АБ2-М (12ХН3М)	8-35			
	ТУ У 27.1-26416904-150-2005	06ГБ, 06ГБД, 06Г2БД	8-50			

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. Механічні властивості листового прокату товщиною 135-200 мм підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

ПРОКАТ ДЛЯ МАШИНОБУДУВАННЯ

Виробництво Метінвесту в Європі

Європейські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Нелеговані сталі для гартування та відпуску	ISO 683-1/ EN 10083-2	C40, C45, C40E, C45E, C50E	8-150	1500-3150	4000-25000	35 макс.
Леговані сталі для гартування та відпуску	ISO 683-2/ EN 10083-3	20MnB5, 30MnB5, 38MnB5, 27MnCrB5, 33MnCrB5, 39MnCrB6, 34CrMo4, 42CrMo4	7-50			18 макс.
Сталі для поверхневого зміцнення	ISO 683-3/ EN 10084	16MnCr5, 20MnCr5	8-150			34 макс.

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

Європейські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Листовий прокат для виробництва зварних труб	EN 10208-1	L210GA - L360GA	9-32*			
	EN 10208-2	L245NB - L415NB, L245MB - L485MB				
Зварювані конструкційні сталі для фіксованих офшорних конструкцій	EN 10225	S355G2+N, S355G5+M	8-20	1500-3200	6000-12200	12,3 макс.
		S355G3+N, S355G6+M	8-40			
		S355G7+N, S355G8+N, S355G9+N, S355G10+N	8-150			
		S355G7+M, S355G8+M, S355G9+M, S355G10+M, S420G1+M, S420G2+M, S460G1+M, S460G2+M	8-50			
		S420G1+Q, S420G2+Q, S460G1+Q, S460G2+Q	8-100			

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. Механічні властивості листового прокату товщиною 135-200 мм підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. * Для товщини більше 22 мм потрібне узгодження виробника.

Американські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Листовий прокат для виробництва зварних труб	Технічні вимоги поставки листів ANSI/API 5L	BM/L245M; X42/L290; X46/L320; X52/L360; X56/L390; X60/L415; X65/L450; X70/L485; X80/L555	9-32*	1500-3200	5800-12200	12,3 макс.
Листовий прокат для офшорних конструкцій	API Specification 2H	42, 50				
Сталевий лист після гартування та відпуску для офшорних конструкцій	API Specification 2Y	50, 60	8-50		6000-12200	

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. Механічні властивості листового прокату товщиною 135-200 мм підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. * Для товщини більше 22 мм потрібне узгодження виробника.

Стандарти України та СНД

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т	
Листовий прокат для виробництва зварних труб	ГОСТ 20295	K52, K55	10-22	1500-3200	6000-12200	12,3 макс.	
	ТУ 14-1-1921-76	12Г2С	8-11				
		17ГС, 17ГПС	8-11				
	ТУ 14-1-1950-2004	17ГСУ	8-17,5				
		6Г2САФ	8,5-10,5				
					1500-3300		11500-11800
	ТУ 14-1-3636-96	13ГС, 13ГС-У, 13ГПС-У, 13ГПСБ-У	8-22				11500-11900
	ТУ 14-1-3978-96	09Г2ФБ	9,5-22				11500-11800
	ТУ 14-1-4034-96	10Г2ФБ	8-22				6000-11800
	ТУ 14-1-4083-86	13ГС, 13ГС-У, 13ГПС-У, 09Г2ФБ, 10Г2ФБ, 10Г2ФБЮ, 10Г2Т, 10Г2БТ, 09Г2БТ, 10Г2БЮ	8-50				11500-11800
	ТУ 14-1-4627-96	10Г2ФБЮ	8-32				11500-11900
	ТУ 14-1-5293-95	10Г2ФБ	8-22				6000-11800
	ТУ 14-1-5339-96	10Г2ФБЮ	16-60	1600-3200			5900-11800
	ТУ 14-1-5346-97	13ГС, 13ГПС-У	8-12	1500-2500			11500-12200
	ТУ 14-1-5351-97	X70 (K60)	9-30*	2000-3300			11300-11600
	ТУ 14-1-5364-98	X65, X70	10-22	1830-3200			6000-12200
	ТУ 14-1-5443-2002	08ГБ	8-22	1500-3300			1550-2530
	ТУ 14-1-5477-2004	13ГПС-У	10-20				11500-12000
		17ГПС-У	8-16				6000-12200
	ТУ 14-1-5514-2005	07ГБФ-У	14-32	1500-3300			18800-24300
ТУ 14-1-5515-2005	05Г2БЮ	20	2500-2650		11550-11650		
ТУ 14-1-5523-2005	X46, X52, X56, X60, K52	10-30*	1500-3300		6000-12000		
ТУ 14-1-5527-2006	06ГПНМФБД	15-40			11500-12200		
ТУ 14-1-5540-2006	07ГБФ-У, 08ГБФ-У	12-32	1520-3300				

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. Механічні властивості листового прокату товщиною 135-200 мм підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. * Для товщини більше 22 мм потрібне узгодження виробника.

Європейські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Зварювані конструкційні сталі для фіксованих офшорних конструкцій	EN 10225	S355G2+N	5-20	1500-3150	4000-25000	10 макс.
		S355G3+N	5-40			14 макс.

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

Американські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Листовий прокат для офшорних конструкцій	API Specification 2H	42, 50	5-80	1500-3150	4000-25000	16 макс.
Високоміцна низьколегована сталь для фітінгів	ASTM A860	WPHY 42, WPHY 46, WPHY 52	4-100			20 макс.
		WPHY 60	8-60			14 макс.
		WPHY 65	8-50			
	MSS SP75	WPHY 42, WPHY 46, WPHY 52	4-100			20 макс.
		WPHY 60	8-60			14 макс.
		WPHY 65	8-50			
Листовий прокат для виробництва зварних труб	Технічні вимоги поставки листів ANSI/API 5L	B/L245NB, X42/L290NB, X46, X52/L360NB	4-100			20 макс.
		X60/L415QB	8-60			14 макс.
		X65/L450QB				
		X70/L485QB	8-50			

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

Американські стандарти

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Лист для суднобудування	ASTM A131/A131M	A, B, D, E, AH32, DH32, EH32, E32, AH36, DH36, EH36, E36, AH40, DH40, EH40, E40	6-50	1500-3200	6000-12500	12,3 макс.

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

Стандарти України та СНД

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Лист для суднобудування	ГОСТ 5521	A, B, D, E, A27S, D27S, E27S, A32, D32, E32, A36, D36, E36, A40, D40, E40, A40S, D40S, E40S	6-50	1500-3200	6000-12500	12,3 макс.
	ГОСТ Р 52927	A, B, D, E, A32, D32, E32, A36, D36, E36, A40, D40, E40		1,00-2700		9,4 макс.

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення.

Морські реєстри

Марка сталі	Товщина, мм	Італійський реєстр (RINA)	Реєстр Ллойда (LR)	Німецький Ллойд (GL)	Det Norske Veritas (DNV)	DNV-GL	Бюро Верітас (BV)
A, B	6 - ≤20	AR, NR	AR, NR, TMCP	AR, CR	AR, NR	AR, NR, CR	AR, NR, TMCP
	≥20 - ≤25		NR, TMCP				
	≥25 - ≤40						
	≥40 - ≤50						
	≥50 - ≤90	N	N	N	-	N	N
	≥90 - 100						
D	6 - ≤20	AR, NR	AR, NR, TMCP	CR	NR, N	CR, NR	NR, TMCP
	≥20 - ≤25		NR, TMCP				
	≥25 - ≤40	AR, NR, N	NR, TMCP	CR, N	-	CR/NR, N	NR, TMCP, N
	≥40 - ≤50						
	≥50 - ≤90						
E	6 - ≤20	N, TMCP	N, TMCP	N, TMCP	TMCP	TMCP, N	N, TMCP
	≥20 - ≤25						
	≥25 - ≤40						
	≥40 - ≤50						
	≥50 - ≤90	N	-	-	-	-	N
A32, AH32	6 - ≤20	NR, N, TMCP, QT	AR, NR, TMCP	CR, TMCP	NR, TMCP	CR, NR, TMCP	NR, TMCP
	≥20 - ≤25		NR, TMCP				
	≥25 - ≤40	N, TMCP, QT	NR, TMCP	N, TMCP	-	N	N, TMCP
	≥40 - ≤50						
	≥50 - ≤100						
D32, DH32	6 - ≤20	NR, TMCP, QT	AR, NR, TMCP	CR, TMCP	NR, TMCP	CR, NR, TMCP	NR, TMCP
	≥20 - ≤25		NR, TMCP				
	≥25 - ≤40		NR, TMCP				
	≥40 - ≤50	N, TMCP, QT	N, TMCP				N, TMCP
E32, EH32	6 - ≤20	N, TMCP, QT	N, TMCP	N, TMCP	N, TMCP	N	N, TMCP
	≥20 - ≤25						
	≥25 - ≤40						
	≥40 - ≤50						
A36, AH36	6 - ≤20	NR, N, TMCP, QT	AR, NR, TMCP	CR, TMCP	NR, TMCP	CR, NR, TMCP, QT	NR, TMCP
	≥20 - ≤25		NR, TMCP				
	≥25 - ≤40	N, TMCP, QT	NR, TMCP	N, TMCP	-	N	N, TMCP
	≥40 - ≤50						
	≥50 - ≤100						
E36, EH36	6 - ≤20	N, TMCP, QT	N, TMCP	N, TMCP	N, TMCP	N, QT, TMCP	N, TMCP
	≥20 - ≤25						
	≥25 - ≤40						
	≥40 - ≤50						
	≥50 - ≤62	-	-	N	-	N	-
D36, DH36	6 - ≤20	NR, N, TMCP, QT	AR, NR, TMCP	CR, TMCP	NR, TMCP	CR, NR, TMCP, QT	NR, TMCP
	≥20 - ≤25		NR, TMCP				
	≥25 - ≤40	N, TMCP, QT	NR, TMCP	N, TMCP	-	N	N, TMCP
	≥40 - ≤50						
	≥50 - ≤62						
A40, D40, E40, AH40, EH40, DH40	6 - ≤42	TMCP	QT			TMCP, QT	QT
	≥42 - ≤50					TMCP	
F40	6 - ≤42	-	-	-	QT	QT	-

Умовні позначення для визначення стану постачання: AR (as rolled) - гарячекатаний стан; CR (controlled rolling) - контрольована прокатка; NR (normalized rolling) - нормалізаційна прокатка; N (normalization) - нормалізований стан; QT (quenching and tempering) - гартування з відпуском; TMCP (termomechanical rolling) - термомеханічна прокатка.

Морські реєстри

Марка сталі	Товщина, мм	Американське бюро судноплавства (ABS)	Російський морський реєстр судноплавства (PMPC)	Російський річковий реєстр судноплавства (PPPC)	Реєстр судноплавства України (PCU)	Nippon Kaiji Kyokai (NKK)	Індійський реєстр (IRS)	
A, B	6 - ≤20	AR, CR, TMCP	AR, CR, NR, TMCP	CR, NR	AR, CR, NR	AR	AR, CR, TMCP	
	≥20 - ≤25				AR, CR, NR, N		AR, CR	
	≥25 - ≤40							
	≥40 - ≤50							
	≥50 - ≤90	-	-	-	-	-	-	
	≥90 - 100							
D	6 - ≤20	CR, TMCP	AR (max 35 mm), CR, NR, TMCP	CR, NR	CR, NR	CR	CR, TMCP, N	
	≥20 - ≤25				CR, NR, N		N	
	≥25 - ≤40	CR, TMCP	CR, NR, TMCP	-	-	-	-	
	≥40 - ≤50							
	≥50 - ≤90							
E	6 - ≤20	N, TMCP	N, TMCP	TMCP	N, TMCP	N	TMCP (max. 30 mm)	
	≥20 - ≤25							
	≥25 - ≤40							
	≥40 - ≤50						TMCP	
	≥50 - ≤90	-	-	-	-	-	-	
A32, AH32	6 - ≤20	CR, TMCP	CR, TMCP	TMCP	CR, TMCP	CR	N, TMCP	
	≥20 - ≤25				N, TMCP			N
	≥25 - ≤40	N, TMCP	-	-	-	-	-	
	≥40 - ≤50							
	≥50 - ≤100							
D32, DH32	6 - ≤20	CR, TMCP	CR, TMCP	TMCP	CR, TMCP	CR	N, TMCP	
	≥20 - ≤25				N, TMCP			N
	≥25 - ≤40				NR, TMCP			
	≥40 - ≤50	N, TMCP						
E32, EH32	6 - ≤20	N, TMCP	N, TMCP	TMCP	N, TMCP	N	N, TMCP	
	≥20 - ≤25							
	≥25 - ≤40							
	≥40 - ≤50							
A36, AH36	6 - ≤20	CR, NR, TMCP	CR, TMCP	TMCP	CR, TMCP	CR	N, TMCP	
	≥20 - ≤25				N, TMCP			N
	≥25 - ≤40	N, TMCP	-	-	-	-	-	
	≥40 - ≤50							
	≥50 - ≤100							
E36, EH36	6 - ≤20	N, TMCP	N, TMCP	TMCP	N, TMCP	N	N, TMCP	
	≥20 - ≤25							
	≥25 - ≤40							
	≥40 - ≤50							
	≥50 - ≤62	-	-	-	-	-	-	
D36, DH36	6 - ≤20	CR, TMCP	CR, TMCP	TMCP	CR, TMCP	CR	N, TMCP	
	≥20 - ≤25				N, TMCP			N
	≥25 - ≤40	N, TMCP	-	-	-	-	-	
	≥40 - ≤50							
	≥50 - ≤62							
A40, D40, E40, AH40, EH40, H40	6 - ≤42	-	-	-	-	-	-	
	≥42 - ≤50							
F40	6 - ≤42	-	-	-	-	-	-	

Умовні позначення для визначення стану постачання: AR (as rolled) - гарячекатаний стан; CR (controlled rolling) - контрольована прокатка; NR (normalized rolling) - нормалізаційна прокатка; N (normalization) - нормалізований стан; QT (quenching and tempering) - гартування та відпуск; TMCP (termomechanical rolling) - термомеханічна прокатка.

Продукт	Стандарт	Марка сталі	Товщина, мм	Ширина, мм	Довжина, мм	Маса, т
Лист для суднобудування	ASTM A131/A131M	A, B, D, E, AH32, DH32, EH32, E32, FH32, AH36, DH36, EH36, E36, FH36	4-100	1500-3150	4000-25000	25 макс.

Геометричні розміри, технічні вимоги та маса плоского прокату підлягають узгодженню під час розміщення замовлення. Z-тест доступний за запитом (для товщини не менше 15 мм).

Морські реєстри

Марка сталі	Товщина, мм	Італійський реєстр (RINA)	Регістр Ллойда (LR)	DNV GL	Бюро Верітас (BV)	Американське бюро судноплавства (ABS)
A, AH32, AH36	4 - <8	AR, N	AR, N	AR, N	AR, N	AR, N
	≥8 - ≤35	AR, CR, N	AR, N	AR, N, CR	AR, CR, N	AR, CR, N
	>35 - ≤40	CR, N	N	N, CR	CR, N	CR, N
	>40 - ≤50	N		N	N	N
>50 - 60	N		N	N	-	
B	4 - ≤8	AR, N	N	AR, N, CR	AR, N	AR, N
	≥8 - ≤35	AR, CR, N		AR, N, CR	AR, CR, N	AR, CR, N
	>35 - ≤40	CR, N		N, CR	CR, N	CR, N
	>40 - ≤50	N		N	N	N
>50 - 60	N		N	N	-	
D, DH32, DH36	4 - ≤8	N	N	N, CR	N	N
	≥8 - ≤35	CR, N		N, CR	CR, N	CR, N
	>35 - ≤40	CR, N		N, CR	CR, N	CR, N
	>40 - ≤50	N		N, CR	N	N
>50 - 60	N		N	N	-	
E	4 - ≤50	N	N	N	N	N
	>50 - 60	-	N	N	-	-
EH32, EH36	4 - ≤50	N	N	N	N	N
	>50 - 60	-	N	N	-	-
AH27S	4 - ≤25	-	AR, N	AR, N	-	-
	>25 - 60	-	N	N	-	-
DH27S	4-60	-	N	N	-	-
EH27S	4-60	-	N	-	-	-
FH32, FH36	5-35	N	-	-	-	-
510LF	8-35	N	-	-	-	-

Умовні позначення для визначення стану постачання AR (as rolled) - гарячекатаний стан; CR (controlled rolling) - контрольована прокатка; N (normalization) - нормалізований стан.

Дробоструминна обробка очищує поверхню металу від окалини, іржі та інших недосконалостей поверхні шляхом спрямованого впливу потоку абразивного матеріалу.

Дробоструминна обробка готує поверхню до нанесення захисної консерваційної ґрунтовки. Ґрунтування поверхні прокату забезпечує її тимчасовий захист від атмосферного впливу на період виготовлення виробів і конструкцій, а також їхнього післязаводського монтажу.

Склад	Покриття		Дробоструминна обробка	Габарити обробленого виробу	
	Тип	Товщина		Товщина	Ширина
Цинк-силікатне ґрунтувальне покриття	Односторонній	15 – 25 мкм (+/- 3 мкм)	SA 2.5	від 4 мм	до 3 200 мм
	Двосторонній				

У Групі Метінвест дробоструминна обробка і ґрунтування виконуються на заводі Tramefal (Італія). Цей сервіс доступний для гарячекатаних листів (4-70 мм) так само, як і для штабобульбу, швелерів, балок, кутів та інших профілів.

КОНТАКТИ

ЗАХІДНА ЄВРОПА

ШВЕЙЦАРІЯ

Metinvest International SA
Rue Vallin 2
1201 Geneva, Switzerland
+41 22 906 18 28
switzerland@metinvest-international.com

ІТАЛІЯ

Metinvest Trametal
Via XII Ottobre 3
16121 Genova, Italy
+39 010 576 29 11
sales@metinvest-westerneurope.com
Metinvest International Italia | Ferriera Valsider
Via Antonio Salieri 36
37050 Orpeano (VR), Italy
+39 045 713 33 11
sales@metinvest-westerneurope.com

НІМЕЧЧИНА

Trametal Deutschland
Carl-von-Linde 40
85716 Unterschleissheim, Germany
+49 0 89 309 079 0
sales@metinvest-westerneurope.com

БЕЛЬГІЯ

Trametal Europe
Ilgatlaan 9
3500 Hasselt, Belgium
+32 0 11 93 33 29
sales@metinvest-westerneurope.com

ПІРЕНЕЙСЬКИЙ ПІВОСТРІВ

Metinvest Iberica
Rodriguez Arias 6, 2º, Off.202
48008 Bilbao, Spain
+34 94 640 00 41
sales@metinvest-westerneurope.com

ВЕЛИКОБРИТАНІЯ

Spartan UK
Ropery Rd
NE8 2RD Gateshead, United Kingdom
+44 0 191 460 42 45
sales@metinvest-westerneurope.com

СХІДНА ЄВРОПА

БОЛГАРІЯ

Promet Steel
Administrative Bldg
8314 Debelt, Bulgaria
+359 5 680 10 42
office.pms@promet.bg

ПОЛЬЩА

Metinvest Polska
Warszawska 33
40-010 Katowice, Poland
+48 032 888 58 41
vladimir.zadolinnyy@metinvestholding.com

РУМУНІЯ

Metinvest Carpathia
Turturelelor 11A, Sector 3, Fl.2
Phoenicia Business Center
030881 Bucharest, Romania
+40 314 378 372
romania@metinvest-international.com

УКРАЇНА

Metinvest-СМЦ
Лейпцигська 15А
01015 Київ, Україна
+380 44 581 44 98
0 800 30 30 70
smc@metinvestholding.com

СНД

РОСІЯ

Metinvest Євразія
Василіси Кожиної 1, п.7, оф.8
121096 Москва, Росія
+7 495 739 26 26
+7 800 555 59 57 (7700)
sales@metinvest-eurasia.com

БІЛОРУСЬ

Metinvest Дистрибуція
Толбухіна 2, оф. 9
220012 Мінск, Білорусь
+375 1733 6 55 56

БЛИЗЬКИЙ СХІД ТА ПІВНІЧНА АФРИКА

ТУРЕЧЧИНА

Metinvest International
Sedef Cd. 2, A Blok, Off.4
Atasehir Residence
34758 Istanbul, Turkey
+90 216 456 56 80
aydin.turker@metinvest-international.com

ПЕРСЬКА ЗАТОКА

Metinvest International
LOB17 Bld, Fl.3, Jebel Ali Free Zone
263027 Dubai, United Arab Emirates
+971 4 881 19 40
viktor.vukusic@metinvest-international.com

ЛІВАН

Metinvest International
Montelibano Bld, Fl.10
New Jdeideh, Sagesse
1103 Beirut, Lebanon
+961 1 90 08 72
vladimir.shakhovoy@metinvest-international.com

ПІВНІЧНА АФРИКА

Metinvest International
Rue du Lac Constance
Les Berges du Lac, Tunis
1053, Tunisia
+216 26 156 900
5th Settlement
11865 Cairo, Egypt
+201 10 00 70 700
ghazi.maherzi@metinvest-international.com

ПІВДЕННА АЗІЯ

КИТАЙ

Metinvest International
Wanda Plaza, Bld 5, Off.602
Jianguo Road 93
100022 Beijing, China
+86 10 5820 8124
vivian.zhou@metinvest-international.com

СИНГАПУР

Metinvest Singapore
Battery Road 4, #25-01
049908 Singapore, Republic of Singapore
+65 9005 9307
renat.salimov@metinvest-international.com

АМЕРИКА

ЛАТИНСЬКА АМЕРИКА

Metinvest International
Condominio Avenida Anacaona II
Ave Anacaona Comercial C2
10108 Santo Domingo, Dominican Republic
+1 809 482 74 56
sasha.vukusic@metinvest-international.com

